



NOTIFIER by Honeywell: FAAST LT

Detección de humos
por aspiración

FAAST ^{LT}
FIRE ALARM ASPIRATION SENSING TECHNOLOGY

Protección de incendio para las aplicaciones más exigentes

Más allá de los estándares de la detección

FAAST LT ofrece una solución flexible para aplicaciones donde los métodos de detección estándar tienen tendencia a generar falsas alarmas o simplemente fallan. Diseñado en base a los requerimientos de usuarios e instaladores, este equipo es adecuado para una gran variedad de aplicaciones de clase C según EN54-20 donde las tareas de mantenimientos resultan complicadas, los métodos de detección de humo no son apropiados debido a entornos difíciles o bien es necesario el uso de un dispositivo discreto por cuestiones estéticas. El detector FFAST LT con conexión al lazo ofrece máxima flexibilidad en cuanto a conectividad con el conjunto del sistema de detección de incendios; se instala rápidamente, es fácil de configurar e incluye el software de instalación y puesta en marcha PipeIQ™ LT.



Aplicaciones de FFAST LT

El principal objetivo de FFAST LT es el de proteger instalaciones donde la detección estándar no es adecuada debido a ambientes extremos, instalaciones de difícil acceso, con riesgo de manipulaciones indebidas o espacios complejos.

Interiores de grandes dimensiones

FAAST LT es una solución fiable y flexible para grandes áreas públicas como centros comerciales, aeropuertos o estadios donde las evacuaciones pueden ser complicadas. También es ideal para almacenes donde el acceso y mantenimiento es difícil y la detección estándar no es adecuada. El equipo permite acceder a estas áreas y reducir el coste de mantenimiento. Igualmente, FFAST LT supone una alternativa a la detección por rayo en donde se pueda producir estratificación de humo.

Acceso restringido

Algunos sistemas de detección de incendios deben proteger zonas como prisiones o edificios públicos en los que es importante evitar que el sistema sufra cualquier tipo de manipulación ajena al personal de mantenimiento. FFAST LT se puede instalar en una sala segura mientras que los puntos de muestreo se ubican en todas las zonas de libre acceso por lo que se minimiza el riesgo de manipulación del sistema.



Aplicaciones de FAAST LT

Ambientes extremos

Algunas áreas, como cámaras frigoríficas o zonas con un flujo de aire muy elevado, sostienen condiciones ambientales que sobrepasan la tolerancia de las tecnologías típicas de detección de incendio. FAAST LT se adapta también a este tipo de escenarios ya que el detector se puede montar en un lugar con condiciones ambientales moderadas mientras que los puntos de muestreo se ubican en las zonas con ambiente extremo que se desean proteger.

Diseño discreto

En instalaciones donde es importante la estética del edificio, como en museos, iglesias o mansiones, FAAST LT ofrece una solución de detección discreta que pasa inadvertida al público. Sin embargo, al mismo tiempo, proporciona la detección más exacta e incipiente del mercado para proteger del fuego los bienes de gran valor.

Instalaciones críticas

En estos ambientes no hay lugar para la inactividad. Cada segundo perdido, cada transacción interrumpida, cualquier dato o dispositivo dañado puede suponer una gran pérdida económica. FAAST LT avisa a los responsables de las instalaciones, horas incluso días antes de que se den las primeras muestras de algún problema en el sistema, por lo que ayuda a mantener las instalaciones críticas funcionando las 24 horas los 7 días de la semana y evita la activación innecesaria de los sistemas de extinción.



FAAST LT ofrece...

Configuración rápida

El software de configuración y supervisión PipeIQ™LT, ofrece al usuario una guía para poder configurar el sistema y la distribución de las tuberías y se incluye con FFAST LT.

Tecnología para las aplicaciones más difíciles

FAAST LT combina tecnologías probadas de aspiración con un excelente diseño técnico que ofrece una detección de humo totalmente fiable en los ambientes más severos. El equipo incluye detectores View de alta sensibilidad, sensores de flujo por ultrasonidos, electrónica protegida y cámaras completamente independientes con el fin de alcanzar la máxima sensibilidad requerida para aplicaciones de Clase C, hasta 1600m² (limitado por normativa), y Clase A, hasta 150m².

Mantenimiento e instalación sencillos

Tanto la instalación como el mantenimiento de FFAST LT son sumamente eficaces. No es necesario preocuparse acerca de dispositivos adicionales como soportes, relés o interfaces de idiomas porque todo se incluye con el equipo como estándar. El acceso a los detectores y filtros para realizar las tareas de mantenimiento es cómodo y sencillo y una pantalla gráfica intuitiva permite identificar los problemas rápidamente y encontrar una solución.

Integración perfecta

FAAST LT proporciona detección de incendios en Clase A, B y C con una integración perfecta con la central de incendios y no requiere ningún hardware adicional para poder conectarse a un lazo de comunicaciones nuevo o ya instalado. FFAST LT se conecta directamente con la central de alarmas de incendio a través del protocolo CLIP.

Características

- Disponible en 3 modelos diferentes para distintas estrategias de detección: un canal/un detector, un canal/dos detectores y dos canales/dos detectores.
- Un solo dispositivo protege hasta 1600m² en clase C.
- Óptica láser de alta sensibilidad controlada por microprocesador que proporciona máxima estabilidad y sensibilidad, hasta un 0,03% osc/m con cooperación entre sensores.
- Detección de flujo por ultrasonidos para la medición del flujo de aire en las tuberías.
- El software PipeIQ™ LT proporciona una distribución intuitiva del sistema, configuración y supervisión, todo en un solo paquete.
- Los indicadores de averías muestran un amplio espectro de eventos.
- Las unidades de dos canales disponen de dos cámaras completamente independientes con ventiladores, filtros, sensores y monitores individuales.
- Diseño único de indicadores gráficos de flujo de aire, en forma de péndulo, para verificar la funcionalidad de la red de tuberías.
- Interfaz USB.
- Grado de protección IP65.
- Mantenimiento eficaz de filtros y óptica.
- Interfaz en 12 idiomas.
- **GlobalLoop** - Integrable en el lazo de detección de la central de incendios.



Especificaciones

Especificaciones físicas

- Altura: 403 mm (incluyendo entradas y salidas de tubería)
- Ancho: 356 mm
- Profundidad: 135 mm
- Longitud de 1 tubería: 100 m máx.
- Longitud total de tubería: 160 m máx. (por canal)
- Cantidad máx. de orificios de muestreo: 18 orificios (por canal)
- Área de cobertura: hasta 1600m² en clase C
- Rango de sensibilidad: 0,07% osc/m
- Salidas de sirena: 1 por canal
- Interfaces: Bloque de terminales: fuente de alimentación, relés, salidas de sirena, entrada externa; puerto USB; teclas (prueba, rearme, anulación)
- USB: Cable USB estándar para conexión USB tipo B
- Filtración: Filtros reemplazables
- Control de ventilador: 10 velocidades programables
- Peso: 6,5Kg (sensores incluidos)

Especificaciones eléctricas

- Sensor(es) de humo: ópticos láser de tipo puntual
- Tensión de alimentación externa: 18,5 – 31,5V
- Tiempo de rearme remoto: 2 segundos
- Rearme de alimentación: 0,5 segundos
- Consumo medio de corriente:
 - Equipo de 1 canal: 170mA a 24 Vcc (sin sirenas)
 - Equipo de 2 canales: 270mA a 24 Vcc (sin sirenas)
- Consumo máximo de corriente:
 - Equipo de 1 canal: 360mA a 24 Vcc (sin sirenas)
 - Equipo de 2 canales: 570mA a 24 Vcc (sin sirenas)
- Contactos de relé: 2,0 A a 30 Vcc; 0,5 A a 30Vcc
- Tensión de alimentación del lazo de comunicaciones: 15 – 19 Vcc (corriente del lazo ≤ 900mA)
- Corriente en reposo del lazo de comunicaciones: a 24 V: 900 µA máx. (muestreo cada 5 segundos)

Especificaciones ambientales

- Temperatura de funcionamiento: de -10°C a 55°C
- Humedad relativa: de 10 a 93% (sin condensación)
- Grado de IP: IP65

Variantes del producto:

- | | |
|------------|----------------------|
| NFXI-ASD11 | 1 Canal 1 Detector |
| NFXI-ASD12 | 1 Canal 2 Detectores |
| NFXI-ASD22 | 2 Canales |



Seguridad, integridad y experiencia

Notifier by Honeywell fabrica y distribuye equipos de detección y alarma de incendios desde hace más de 50 años. Es uno de los fabricantes de equipos de control de incendio direccionables y analógicos más importantes con más de 400 centros de distribución especializados en todo el mundo.

Notifier by Honeywell desarrolla sistemas de detección de incendios con tecnología avanzada, desde soluciones con equipos sencillos y convencionales hasta soluciones con grandes redes de sistemas analógicos y múltiples centrales de control.

Comprometidos con los estándares más estrictos en cuanto a calidad de producto y servicio, la labor de Notifier by Honeywell está acreditada con el certificado ISO 9001 y nuestros productos disponen de aprobaciones internacionales como LPCB, AFNOR, ANPI/BOSEC y VdS.

Nuestros clientes confían plenamente en que Notifier by Honeywell les ofrecerá una solución completa de productos compatibles sea cual sea su requisito o el lugar donde se encuentren. El usuario de nuestros sistemas de protección de incendios se beneficia de la

experiencia de una empresa de fabricación líder en el ámbito internacional y de los servicios profesionales de un distribuidor local.

Notifier forma parte de Honeywell International Inc. con sede en Morristown, New Jersey, USA. Honeywell ofrece una gama de productos, servicios y soluciones integradas tanto para empresas, hogares, aeropuertos, escuelas, edificios gubernamentales como para la protección de industrias tan exigentes como la automotriz o aeroespacial.



C/Pau Vila, 15-19	T: 902 03 05 45
08911 Badalona	F: 93 465 86 35
(Barcelona)	E: info@siberia@honeywell.com
España	www.notifier.es